


Утверждаю:

Зам. технического директора

 Е.Е. Тутак  
" " " 2017г.

**Ведомость объёмов работ**

на капитальный ремонт рециркулятора №8 цех № 2 ФС БКВ

№ п.п.	Вид работ	Ед.изм.	Кол-во	Примечание
<b>Демонтаж</b>				
1	Демонтаж металлических конструкций площадки с ограждением	тн	2,7	газовая резка
2	Демонтаж ребер жесткости из уголков равнополочных разного сортамента	тн	0,69	газовая резка
4	Демонтаж горизонтальной поверхности приёмного кармана из листовой стали толщиной 4мм	тн	1,333	длина шва газовой резки 89мп
5	Демонтаж желобов газовой резкой (толщина листа 4мм)	тн	0,86	газовая резка
6	Демонтаж связей и распорок из равнополочных уголков	тн	0,528	газовая резка
7	Демонтаж труб разного диаметра с толщиной стенок 6мм	тн	0,25	газовая резка
8	Разборка дощатых перегородок из чистой кромленной доски толщиной 30мм	м2	95,2	
9	Демонтаж стенок центрального стакана на высоту 2350мм	тн	2,037	газовая резка
10	Демонтаж металлических конструкций стенок рециркулятора участками площадью до 2,5м2	тн	6,731	газовая резка
11	Демонтаж конструкций направляющих аппаратов из нержавеющей стали с поддерживающими кронштейнами из труб металлических 8шт	тн	1,812	газовая резка
<b>Монтаж</b>				
1	Изготовление стенок центрального стакана на высоту 2350мм	тн	2,037	
2	Сталь листовая горячекатаная Ст3 тол.6мм	тн	2,037	
3	Монтаж стенок центрального стакана на высоту 2350мм	тн	2,037	
4	Монтаж опорной конструкции внутри центрального стакана под трубопровод	тн	0,116	
	Уголок рвнополочный №75*6мм	тн	0,116	
5	Изготовление и монтаж металлических конструкций стенок рециркулятора участками площадью до 2,5м2 с загибом	тн	6,731	

	Сталь листовая горячекатаная Ст3 тол.6мм	тн	6,731	
6	Монтаж рёбер жесткости из уголков равнополочных разного сортамента по кругу	тн	0,96274	длина шва 282 мп в 1- слой. Шов угловой без срезки кромок
	а) Уголок 50*50*4мм	тн	0,1251	
	б) Уголок 75*75*6мм	тн	0,45	
	в) Уголок 100*65*7мм	тн	0,38764	
7	Изготовление и монтаж металлической площадки на подпорках	тн	3,04	
	а) Уголок 75*75*6мм стойки	тн	0,39	
	б) Уголок 50*50*3мм ребра жесткости	тн	0,38	
	в) Сталь листовая рифленная ромбическая тол. 4мм с нарезкой газовой сваркой определенного размера неправильной формы	тн	1,8704	кол-во нарезанных элементов 27. Длина шва газовой резки 150мп
	г) Арматура гладкая диаметром 20мм	тн	0,3	
	д) Сталь листовая толщиной 2мм	тн	0,099	
8	Изготовление горизонтальной поверхности приёмного кармана из листовой стали толщиной 4ммс нарезкой газовой сваркой определенного размера неправильной формы	тн	1,333	
9	Монтаж горизонтальной поверхности приёмного кармана из листовой стали толщиной 4ммс нарезкой газовой сваркой определенного размера неправильной формы	тн	1,333	кол-во нарезанных элементов 27. Длина шва газовой резки 110мп. Длина шва эл. сварки 110мп с одной стороны
5	Изготовление желобов из листовой стали	тн	0,86	
6	Монтаж желобов из листовой стали	тн	0,86	
7	Изготовление связей и распорок из равнополочных уголков	тн	0,528	
8	Монтаж связей и распорок из равнополочных уголков	тн	0,528	
9	Изготовление труб разного диаметра с толщиной стенок 6мм	тн	0,25	средний ф 350мм длиной 4метра
10	Монтаж труб разного диаметра с толщиной стенок 6мм	тн	0,25	
11	Очистка металлических поверхностей металлическими щетками, скребками	м2	1100	
12	Обезжиривание поверхности уайт-спиритом	м2	1100	

13	Грунтование металлических поверхностей на 1 слой	м2	1100	
	Полурен 01	кг	143	
14	Окраска металлоконструкций на 3-слоя	м2	1100	
	Краска Полурен 601	кг	660	
15	Очистка поверхности щетками площадок и труб	м2	185	
16	Обеспыливание поверхности	м2	185	
17	Обезжиривание поверхности уайт-спиритом	м2	185	
18	Грунтование металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021	м2	185	
19	Окраска металлоконструкций на 2-а слоя ПФ-115	м2	185	
20	установка деревянных щитов из чистой кромленной доски тол. 32мм (паз-гребень)	м2	95,2	
21	Антисептическая обработка доски на 3слоя	м2	190,4	
	<b>Направляющие аппараты</b>			
1	Изготовление и монтаж конструкций на направляющих аппаратах из стали с поддерживающими кронштейнами из труб металлических 8шт	тн	1,14	
	Обод ф1200мм из трубы ф20*2 длиной 3830мм	тн	0,1904	8шт
	Обод ф 630мм из трубы ф15*2 длиной 1931мм	тн	0,033	8шт
	Обод ф 529мм из трубы ф15*2 длиной 1620мм	тн	0,0093	8шт
	Обод ф 426мм из трубы ф15*2 длиной 1303мм	тн	0,02	
	Распорка высотой 385мм из трубы ф15*2	тн	0,036	
	Проушина из арматуры гладкой ф8мм А1	тн	0,0032	
	Болт М8*30 по гост 2798-70	шт	240	4,2кг
	Гайка М8 по гост 5915-70	шт	272	1,5кг
	Кронштейны из трубы ф108*5мм длиной 4м	тн	0,812	16шт по 4метра длиной
	Пластина сталь листовая тол. 5мм	тн	0,0283	
2	Монтаж конструкций направляющих аппаратов из нержавеющей стали (Б/У) с поддерживающими кронштейнами из труб металлических 8шт	тн	2,4	
<b>Разные работы</b>				
1	Погрузка металлолома в автомобили с перевозкой и выгрузкой на расстоянии до 1км Фрезеровщиков 50	тн	17	

2	Погрузка мусора строительного в автомобили с перевозкой и выгрузкой на расстоянии до 35км Полигон "Чистый город"	тн	0,2128	
3	Установка и разборка лесов инвентарных до 7м внутри здания	м2	188,4	

Составил:  
Главный специалист по ЗиС



О.Ф. Сазонов

